

Armering:

Innføringen av Progress nettsveisemaskin gjør at vi ikke benytter standard-nett. Merk at spesial-nett kan defineres og lages til nettkurver for supplering.

Kamstål:

Fra coil: Ø6 Ø8 Ø10 Ø12 Ø16 (max 12000mm, ref Pluristar)

Rette lengder: Ø20 Ø25 Ø32 (max 12000mm)

Merk:

- lokalt lager av Ø20/Ø25/Ø32 er ikke ubegrenset slik at prosjekt med stort behov bør varsle dette i forkant til Armeringsavdelingen.
- Ø8 er betraktelig dyrere og bør unngås hvis mulig.

WIRE - Spenntau		
Diameter	Dimensjonerende Diameter	Dimensjonerende Tverrsnitt
15,3mm	13,4mm	140 mm ²
12,9mm	11,3mm	100 mm ²

Dersom det er behov for f.eks 15,7mm (150mm²) så må fabrikk varsles i god tid.

Kryssreferanser

Eksterne referanser