**Armering:**

Innføringen av Progress nettsveisemaskin gjør at vi ikke benytter standard-nett.

Merk at spesial-nett kan defineres og lages til nettkurver for supplering.

**Kamstål:**Fra coil: Ø6 Ø8 Ø10 Ø12 Ø16 (max 12000mm, ref Pluristar)
Rette lengder: Ø20 Ø25 Ø32 (max 12000mm)

*Merk:*

* *lokalt lager av Ø20/Ø25/Ø32 er ikke ubegrenset slik at prosjekt med stort behov bør varsle dette i forkant til Armeringsavdelingen.*
* *Ø8 er betraktelig dyrere og bør unngås hvis mulig.*

|  |
| --- |
| **WIRE - Spenntau** |
| **Diameter** | **Dimensjonerende Diameter** | **Dimensjonerende Tverrsnitt** |  |
| 15,3mm | 13,4mm | 140 mm2 |   |
| 12,9mm | 11,3mm | 100 mm2 |   |

Dersom det er behov for f.eks 15,7mm (150mm2) så må fabrikk varsles i god tid.

Kryssreferanser

|  |  |
| --- | --- |
|   |   |

Eksterne referanser

|  |
| --- |
|   |