

1. Formål og omfang

Sikre at kontrollnummer blir tildelt på riktig måte i Tekla Structures og gi bedre oversikt/forenkle arbeidet for konstruktør, prosjektleder, produksjonsplanlegger og montasje

2. Ansvar

Prosjekterende

3. Risiko

Feilnummerering og misforståelser

4. Beskrivelse

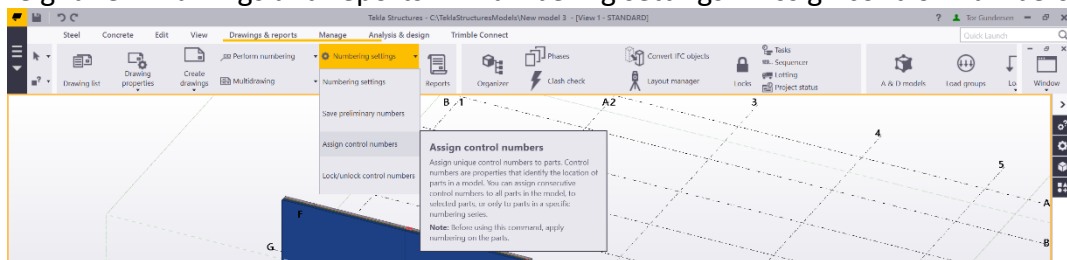
Det finnes to metoder for tildeling av kontrollnummer i Tekla. Manuell nummerering og automatisk nummerering. NB: Kontrollnummer skal være *unik* for hvert element.

Ved manuell nummerering er det derfor viktig å kontrollere at elementer ikke tildeles samme kontrollnummer.

Konstruktør står fritt til å velge hvilke av disse metodene man vil bruke. En god tildeling av kontrollnummer er når konstruktør, prosjektleder og montør bruker minst mulig tid på å finne fram til riktig element i oversikts- og montasjetegninger.

Automatisk nummerering:

1. Velg fanen Drawings and reports → Numbering settings → Assign control numbers



2. Følgende vindu vil dukke opp:

Tekla Structures Create control numbers (S9)

Save Load standard Save as standard Help...

Parameters

Numbering All

Assembly/Cast unit numbering serie Prefix | Start number

Start number of control numbers

Step value

Renumber No

First direction None

Second direction None

Third direction None

Write UDA to Main part

Create Apply Cancel

Figur 1

- 2.1 Under **Numbering** velges hvilke deler av et eller flere bygg som skal gis kontrollnummer. Velg «By numbering serie» for å sortere ut de elementene som skal nummereres
- 2.2 Skriv deretter inn riktig **Prefix** (se eksempel på prefix figur 2), **Start number** settes lik 1
- 2.3 **Start number of control numbers** angir hvilket nummer kontrollnummereringen skal starte med. Velges 1, nummereres elementene 1,2,3,4..
Velges 100, nummereres elementene 101,102,103,104..
- 2.4 **Step value** angir hvor mange steg det skal være mellom hvert nummer. Denne settes vanligvis lik 1.
Velges 2, nummereres elementene f.eks 1,3,5,7..
- 2.5 **Renumber** gir muligheten til å nummerere de valgte elementene på nytt. Har elementene allerede et kontrollnummer og det skal endres; velg «Yes»
- 2.6 **First direction, second direction og third direction** angir hvilken retning i modellen nummereringen skal følge. Velges f.eks «X» i first direction, starter nummereringen fra det elementet som ligger nærmest Work plane.
- 2.7 **Write UDA to** forteller bare hvor kontrollnummeret skal vises i Tekla. Nummeret vises i User defined attributes→Parameters for enten Assembly eller Main part.

	BETONG	STÅL
Elementtype	Prefix	Prefix
Sandwich	SW	
Kompaktvegg	PV	
Bjelke	PB	SB
SDT/DT	PB	
Hulldekke	HD	
Søyle	PS	SS
Trapp	BTR	
Kompaktdekke	PD	
Plate		SP

Figur 2

3. Juser parameterne i Create control numbers- vinduet slik som vist i eksemplet under. Benytt figur 2 på forrige side til å angi riktig **Prefix** på de elementtypene som skal få kontrollnummer, eller lag egne prefixer som Tekla kan gjenkjenne ved automatisk nummerering. Trykk deretter **Create** og sjekk at riktig antall elementer har fått nummer.

Tekla Structures Create control numbers (S9) ✕

Save Load standard Save as standard Help...

Parameters

Numbering By numbering serie

Assembly/Cast unit numbering serie Prefix Start number

SW 1

Start number of control numbers 1

Step value 1

Renumber Yes

First direction X

Second direction Y

Third direction Z

Write UDA to Main part

Create Apply Cancel

Sandwich-elementene i eksempelet over har nå fått kontrollnummer 1,2 og 3. For å nummerere f.eks søyler, endres kun **Prefix** til «BS». Søylen vil deretter få kontrollnummer 4,5,6,7 og 8

Kryssreferanser

[1.1.3.1.27](#)

[Funksjonsbeskrivelse Prosjekteringsleder](#)

Eksterne referanser