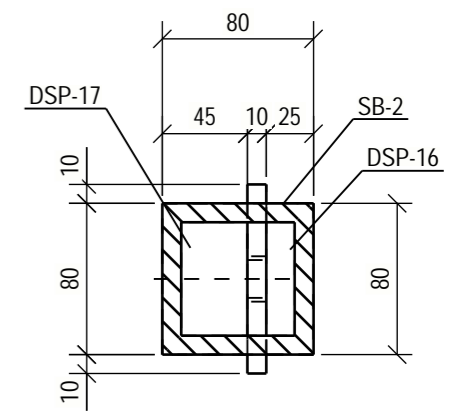
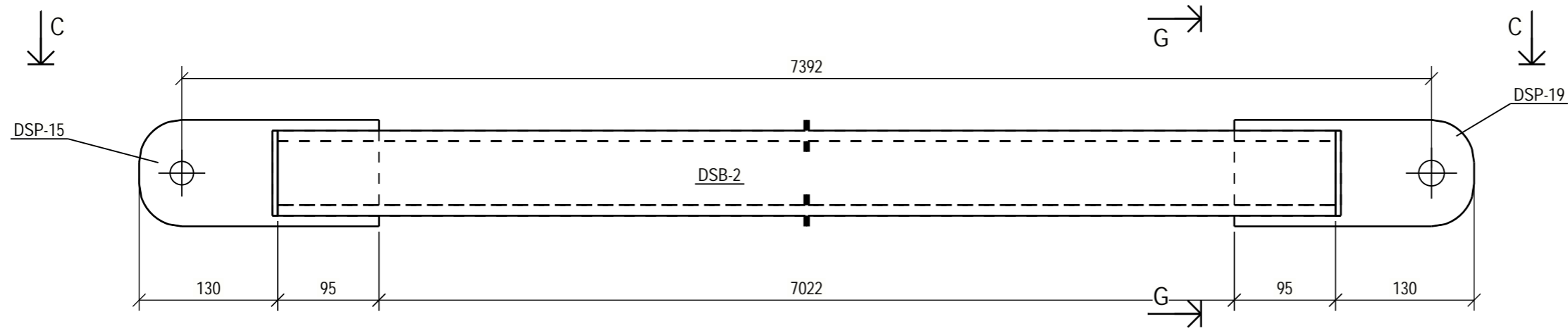
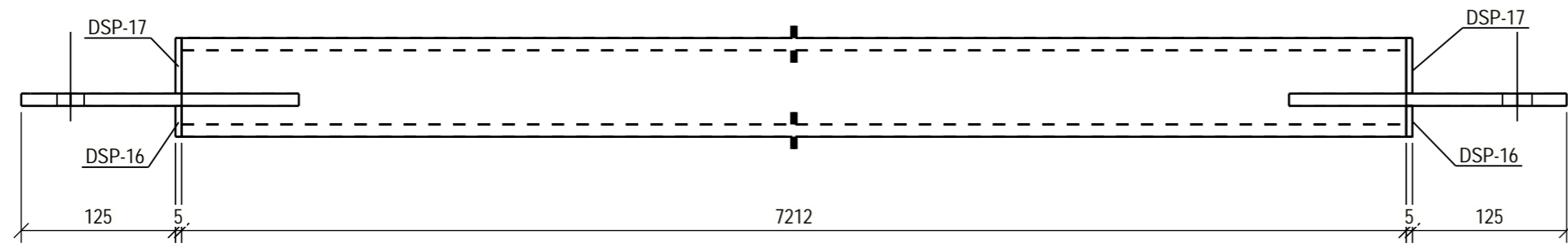


FASE	ANTALL	FASE NAVN	ELEMENTPLASSERING		
1	1	Phase 1	No.	AKSE	KOTE
			SB-2	M1/B-C	+3.543



G - G
1:4



ISOMETRISK VIEW
Not to scale

Produksjon iht. NS - EN 1090-2 2018 og NS-EN ISO 8434-2
 A-mål 5 om ikke annet oppgitt.
 Utførelsesklasse: EXC 2
 Toleranseskilasse: Kl. 1 iht NS-EN 1090-2 2018
 Stålkvalitet: S 355J2/S 355J2H iht. NS-EN 10025-2.
 Overflatebehandling: C4 m/dekkmalning RAL 7016.
 Akseptkriterier: Kvalitetsnivå C iht 1090-2 2018.
 Rengjøringskrav: P2 iht 1090-2 2018
 Kontrollomfang: 100% visuelt, 0% NDT.

Rev	Beskrivelse	Dato	Tegnet av	Kontrollert av
	Vital Rørvik		Dato	Sign.
	AVSTIVNING		22.12.2021	LTT
			Kontrollert av	
			Godkjent av	
		Status PROD		
	OVERHALLA MEKANISKE AS	Prosj. nr. 3925-101	Målestokk 1:4 1:50	1:5
		Tegn.nr. SB-2		Rev.

STYKKLISTE FOR SB-2				ANTALL ELEMENT		1	STK
LITTRA	POS. NO.	ANTALL	PROFIL	MATERIAL	LENGDE	VEKT/STK	TOT. VEKT
	DSB-2	1	CFRHS80*10	S355J2	7212	158.5	158.5
	DSP-15	1	PL10*100	S355J2	225	1.7	1.7
	DSP-19	1	PL10*100	S355J2	225	1.7	1.7
	DSP-16	2	PL5*25	S355J2	80	0.1	0.2
	DSP-17	2	PL5*45	S355J2	80	0.1	0.3
						TOTALT	162.4