

## 1. Formål og omfang

Prosedyren skal

- Sikre at nødvendig tekniskkrav er oppført på tegninger.
- At riktige betingelser med henvisninger til standarder på samtlige prosjekt til enhver tid.

## 2. Ansvar

- Konstruksjonsleder/konstruktør er ansvarlig for nødvendige tekniskbetingelser er oppført på produksjonstegninger både internt og eksternt.
- Sveisekoordinatorer er ansvarlig for materialer, utførelser og tekniskbetingelser er utført i tråd med krav/standarder.
- Evt. feil/mangel skal revideres før igangsetting av produksjon/montasje.

## 3. Beskrivelse

Eksempel på tekniskdata som må stå på tegninger:

- a. Fabrikasjonsstandard: NS-EN 1090-2 2018 iht. NS-EN ISO 8434-2 til 6
- b. A-mål:
- c. Utførelsesklasse: EXC 1 til 4
- d. Toleranseklasse: Kl. 1 til 3 iht. NS-EN 1090-2 2018
- e. Stålkvalitet: S 275 – S 420 OSV. iht. tabell 2 – Produktstandard for konstruksjonsstål NS-EN 1090-2 2018
- f. Overflatebehandling: Iht. aktuelle standard i tråd med NS-EN 1090-2 2018
- g. Akseptkriterier: Iht. NS-EN 1090-2 2018
- h. Rengjøringskrav: Iht. NS-EN 1090-2 2018
- i. Kontrollomfang: iht. NS-EN 1090-2 2018, tabell 24
- j. For sveising av armering må standard oppgis:  
Lastbærende komponenter: NS-EN ISO 17660-1  
Ikke lastbærende komponenter: NS-EN ISO 17660-2

Kryssreferanser

Eksterne referanser